

# STIHL®

STIHL Betriebsstoffe

## Für Mensch, Maschine und Umwelt



# Das STIHL Optimum System



**Qualität ist unser Antrieb:** STIHL entwickelt und testet die Schmier- und Kraftstoffe für seine Maschinen selbst. Im eigenen STIHL Labor, an über 100 Prüfständen sowie in der Außenerprobung bei verschiedenen Einsätzen.

Bei STIHL arbeiten Chemiker, Ingenieure und Anwender Hand in Hand. Denn nur so kommen alle Kompetenzen zum Einsatz, die notwendig sind, um optimale Resultate zu erzielen – für Mensch, Maschine und Umwelt.

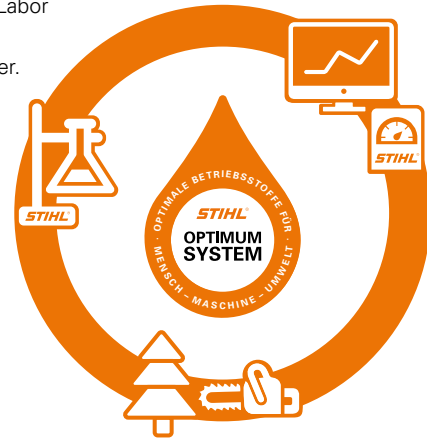
# Alles aus einer Hand

## Die STIHL Entwicklung

Im hochmodernen STIHL Entwicklungszentrum mit eigenem Labor arbeiten über 500 Mitarbeiter.

## Die STIHL Prüfanlagen

An über 100 Prüfständen werden die STIHL Geräte umfangreichen Funktions- und Dauerprüfläufen unterzogen.



## Der STIHL Praxistest

In der Außenerprobung werden die STIHL Geräte unter verschiedensten Einsatzbedingungen getestet.



**Chemiker, Ingenieure, Anwender:** die Dreifach-Kompetenz für Qualität, Sicherheit und Leistung.

## Vorteilhafte Handhabung



## Optimaler Schutz für die Maschine

**Die Mischung macht's:** STIHL MotoMix, vorgemischt mit dem Premium-Motorenöl STIHL HP Ultra, schützt Motoren nachhaltig.

- **Beste Motorschmierung:** aufgrund hochwertiger synthetischer Öle
- **Höchste Sauberkeit:** da nahezu ablagerungsfreie Verbrennung
- **Sehr motorenfreundlich:** da optimale Verträglichkeit mit sämtlichen Materialien und Komponenten in den STIHL Maschinen

» **Wirtschaftlichkeit:** maximale Lebensdauer der Motoren bei wenig Wartungsaufwand und geringeren Kosten.

**Den Menschen im Blick:** Ob beim Befüllen der Tanks oder bei laufendem Motor – mit STIHL Betriebsstoffen wie dem Spezialkraftstoff STIHL MotoMix sind Sie optimal gerüstet.

- **Schonend im Umgang:** die Dämpfe sind praktisch frei von Substanzen wie Olefine und Aromaten (z.B. Benzol)
- **Saubere Verbrennung:** durch hochreine Rohstoffe
- **Praktisch in der Anwendung:** gebrauchsfertige Mischung und Lagerfähigkeit bis zu 5 Jahren bei geeigneter Aufbewahrung\*

\* luftdicht verschlossenen in dafür technisch freigegebenen Gebinden. Bei einer Raumtemperatur von max. 20°C, in möglichst trockenen und dunklen Lagerräumen.

### Ohne STIHL HP Ultra\*



**Der Kolben an Rand und Ringen kann stark verschmutzen.**

\* z.B. mit einem herkömmlichen Zweitaktmotorenöl der Leistungsklasse API-TC

### Mit STIHL HP Ultra



**Mit STIHL HP Ultra sieht der Kolben selbst nach mehreren Hundert Laufstunden fast wie neu aus.**

## Leistung, die man spürt



**Von null auf hundert:** Die patentierte\* Kraftstoff-Formel von STIHL MotoMix bringt STIHL Motoren auf Hochtouren.

- **Hervorragendes Startverhalten:** die patentierte Formulierung (EP 2031043) unterstützt sicheres Starten
- **Optimale Beschleunigung:** schnell und kraftvoll über den gesamten Drehzahlbereich
- **Einwandfreies Laufverhalten:** auch bei plötzlichen Gaswechsellern

» **Optimale Verbindung:** STIHL Betriebsstoffe werden optimal an die Leistungsanforderungen der STIHL Maschinen angepasst.

\* in ausgewählten Ländern in Europa

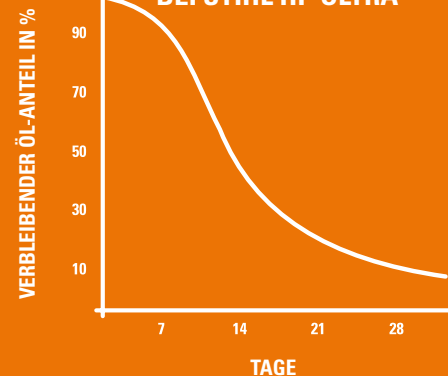
## Gute Werte für die Umwelt

**Sauber gearbeitet:** STIHL Betriebsstoffe sind äußerst leistungsstark und schonen dabei nachweislich Klima und Grundwasser.

- **Reduzierte Schadstoffe:** geringe CO<sub>2</sub> Emissionen durch hochreine Rohstoffe
- **Biologisch abbaubar:** STIHL HP Ultra ist z.B. innerhalb von 21 Tagen über 80 Prozent biologisch abbaubar
- **Geringe Umweltbelastung:** zum Beispiel durch niedrigste Wassergefährdungsklasse bei STIHL HP Ultra

» **Eine Plus an Umweltschutz:** das machen sich die STIHL Chemiker und Ingenieure bei jeder Entwicklung zur Aufgabe.

### BIOLOGISCHER ABBAU BEI STIHL HP ULTRA



## Von Grund auf entwickelt

**Entwicklungs-Kompetenz im Haus:** Als einer der größten Hersteller handgetragener Motorgeräte kennt STIHL sich mit Kleinmotoren bestens aus. Da liegt es nahe, auch die Betriebsstoffe für die STIHL Maschinen selbst zu entwickeln.

- Bestens ausgerüstet: In einem hochmodernen Entwicklungszentrum mit eigenem Labor beschäftigt STIHL über 500 Mitarbeiter.
- Fachkompetenz alleine reicht nicht: Bei STIHL arbeiten Chemiker, Ingenieure und Anwender eng zusammen, um gemeinsam das Beste aus den Motoren herauszuholen.

## Qualität auf dem Prüfstand



**Bereit zum Kräftemessen:** Wer einwandfreie Qualität gewährleisten möchte, muss seine Produkte auf eine harte Probe stellen. STIHL Maschinen und Betriebsstoffe durchlaufen umfangreiche Härtetests, bevor sie auf den Markt kommen.

- An über 100 Prüfständen werden die STIHL Geräte und Betriebsstoffe extremen Funktions- und Dauerprüfläufen unterzogen – teilweise rund um die Uhr ohne Unterbrechung.
- Alle Test-Ergebnisse fließen direkt in die Weiterentwicklung ein. STIHL verbessert die Produkte kontinuierlich, um immer ein Optimum an Qualität zu erreichen.



# Ausgezeichnetes Ergebnis

**Dreifach geprüft läuft besser:** Chemisch, mechanisch und praktisch – auf dieser Basis werden STIHL Betriebsstoffe entwickelt, getestet und optimal an die STIHL Geräte angepasst. Das Ergebnis: Vollste Zufriedenheit in jeder Hinsicht.

- **Gesundheit:** schonend in der Anwendung durch schadstoffarme Verbrennung und Dämpfe
- **Leistung:** ausgezeichnete Motorkraft bei geringem Verschleiß und deutlich weniger Wartungen
- **Umwelt:** geringe Schadstoffe in den Abgasen und biologisch abbaubar, davon profitiert das Klima

# Betriebsstoffe von STIHL

**Darin steckt ein Optimum an Qualität**



## MotoMix

Vorgemischter Kraftstoff  
(1:50) für alle STIHL Motoren



## HP Ultra

Vollsynthetisches Zweitaktmotorenöl



## SynthPlus

Teilsynthetisches Sägekettenhaftöl gegen Verschleiß

## STIHL OPTIMUM SYSTEM

	 Gesundheit	 Leistung	 Umwelt
			



## Superclean

Löse- und Schmiermittel



## Varioclean

Spezialreiniger



## Multispray

Multifunktionsöl



## Multilub

Mehrzweckfett für alle STIHL Heckenscheren- und Elektrosägen-triebe

# Zuverlässig, stark und sauber



0461-001-6400, M20, A6, S0116, XX. Gedruckt in Deutschland  
© ANDREAS STIHL AG & Co. KG 2016. Umweltfreundliches,  
chlorfrei gebleichtes Papier. Druckdatum 01/2016.

**Wir wissen, was Motoren brauchen:** Dank der besonderen Motoren- und Betriebsstoffkompetenz erzielt STIHL bei der Entwicklung seiner Öle, Fette und Kraftstoffe optimale Resultate für Mensch, Maschine und Umwelt. Das heißt konkret: verlässlicher Einsatz, hervorragende Leistungskraft bei weniger Verschleiß und schadstoffarmer Verbrennung.

**Wir beraten Sie gerne:**

**[www.stihl.de](http://www.stihl.de)**